



ING. MICHAL ZLATUŠKA ARCH

Žerotínova 357

Jaroměřice nad Rokytnou 675 51

IČO 64336824

tel. 603218487

č.ú. 6630570267/0100

e-mail m.zlatuska@quick.cz

stavba

CENTRUM OBNOVITELNÝCH ZDROJŮ ENERGIE

program Od myšlenky k výrobku 2

oddíl

D.1.1 ARCHITEKTONICKÉ A STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

zadavatel

Kraj Vysočina

Žižkova 57/1882

587 33 Jihlava

D. 1.3. Výpis prvků PSV

Technické pokyny

1. zhotovitel je povinen překontrolovat celkový návrh z hlediska úplnosti, odborného provedení a vhodnosti pro daný účel užívání, účelné změny musí před uzavřením kontraktu projednat s projektantem
2. zhotovitel je povinen před zahájením výroby provést **kontrolu rozměrů na stavbě**, které budou zaneseny do předložené dodavatelské dokumentace k odsouhlasení zástupci investora a státní památkové péče
3. dodávka zámečnických výrobků je včetně všech kotvících a kompletačních prvků ke stavební části
4. všechny svary budou zabroušeny a začištěny.
5. pro dotěsnění budou použity trvale pružné silikonové materiály a musí být zajištěna trvalá přidržnost ke stavebním, zámečnickým konstrukcím popř. klempířským výrobkům.
6. před dokončením stavby musí zhotovitel provést vyčištění všech zámečnických konstrukcí a konstrukcí dotčených touto prací
7. U viditelných výrobků budou svarové spoje skryté, spoje s ostrými hranami, kouty s minim. rádiusem, tmelené a přebroušené. Šroubové spoje budou opatřeny nátěrem. Hrany budou zabroušeny bez ostrých hran.
8. před prováděním povrchových úprav ocelových prvků je nutné provést v dílně následující předpovrchovou úpravu
 - odstranění mastnoty vhodným detergentem
 - omytí solí a nečistot vysokotlakou čistou vodou
 - abrazivní otryskání povrchu na Sa 2,5
 - odstranění prachu
 - na takto upravený povrch bude v dílně proveden základní nátěr, popř. žárové zinkování
9. při případném svařování kovů musí být dodržena vyhláška č. 87/2000 Vyhláška kterou se stanoví podmínky požární bezpečnosti při svařování a nahřívání živců v tavných nádobách. Svařování smí provádět pouze osoba příslušně odborně vybavená s příslušnými zkouškami. Veškeré použité materiály a konstrukce musí být v souladu s příslušnou legislativou a technickými předpisy, schváleny platnými úřady pro užívání v České republice, např.:
 - zákon 22/1997 Sb. Sb. O technických požadavcích na výrobky a doplnění některých zákonů
 - nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Nařízení vlády, kterým se stanoví požadavky na vybrané stavební výrobky.
 - vyhláška č. 137/1998 Sb. O technický požadavcích na výstavbu
 - ISO 12944-1 až 5 : nátěrové hmoty – protikoroze ochrana ocelových konstrukcí
 - ochrannými nátěrovými systémy – část 1, část 4, část 5
 - ČSN 73 2611 úchyly rozměrů a tvarů ocelových konstrukcí
 - ČSN 73 3630 Zámečnické práce stavební.
 - ČSN 73 0202 Přesnost geometrických parametrů ve výstavbě.
 - ČSN 73 3305 a ČSN 73 0035 Nosná konstrukce madel a zábradlí
10. před zahájením výroby všech zámečnických výrobků, provede dodavatel kompletní statické posouzení všech prvků, spojů a kotvení. Případné nesrovnalosti s prováděcí dokumentací konzultuje dodavatel s generálním projektantem a architektem.

Dodavatelská dokumentace

1. po zadání zakázky musí dodavatel neprodleně vyhotovit dodavatelskou dokumentaci.
2. v rámci dodavatelské dokumentace je dodavatel povinen si překontrolovat a navrhnout dimenze všech nosných, kotvících a dalších nosných prvků.
3. dodavatelská písemná a výkresová dokumentace bude předložena ke schválení investorovi a zástupcům státní památkové péče tak, aby případné požadavky na změny neohrožily termín výstavby.
4. z dokumentace musí být zřejmé konstrukce, rozměry, montáž, kotvící prvky, spojovací prvky, svary, typy svarů, upevnění prvků, atd.
5. na vzhledově odlišné řešení oproti této dokumentaci zvolené v dodavatelské dokumentaci musí být architekt a projektant zvlášť upozorněn a k jeho realizaci je nezbytný jejich souhlas.
6. bez odsouhlasení dodavatelské dokumentace nemůže dojít k zahájení výroby.

1Z	POČET KUSŮ	2
	Š. 1 200MM, V. 610MM (stavební otvor 900 / 650)	
	ocelová mříž	
MATERIÁL	Svislé prvky : ocelové tyče čtyřhranného průřezu 20x10mm Vodorovné prvky : ocelové tyče čtyřhranného průřezu 20x20mm Spojování prvků : svařováním	
OSAZENÍ	Jednotlivé prvky budou zazděny do kapes ve zdivu, uložení min 100mm	
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Žárové zinkování	
POZNÁMKA	Rozměry nutno upravit dle skutečného stavu přímo na místě, před výrobou bude zpracována a odsouhlasena dodavatelská dokumentace	

